

完全自吸式スラリー・ゴムライニング



SM-RZ 型

取扱説明書

Industrial Manual

 警告 危険注意

1. 運転前に必ず原動機の回転方向を確かめ、その後ポンプとのベルト、カップリングを付けて下さい。
2. 回転部に絶対、手をふれないで下さい。
3. カバー無しで絶対に運転しないで下さい。

検査合格証

検査

責任者

このたびは、ラバーセルポンプをご採用頂きまして、誠にありがとうございます。
この取扱説明書は、ラバーセルポンプ(以降、ポンプと称す)をご使用いただくためのガイドを示したものです。
本文の主な内容は、ポンプの据付・運転・保守点検等の取扱い手順および確認事項です。
ご説明の対象は、ポンプを実際に取り扱う方々としています。
ポンプの据付・運転・保守点検等の作業前にお読みいただき、記載事項をお守りください。
なお、より良い製品をお届けするため、常に改良を心がけています。このため取扱説明書と多少異なる場合がありますので御了承ください。

【安全上のご注意】

この取扱説明書では、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産への損害を未然に防止するために、下記の絵表示をしていますので内容をよく理解してから本文をお読み下さい。

**危険**

・・・取扱を誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う危険の生じることが想定される場合

**警告**

・・・取扱を誤った場合、使用者が軽傷または物的損傷を負うことが想定される頻度が高い場合

**注意**

・・・取扱を誤った場合、使用者が障害または物的損傷を負うことが想定される場合

**重要**

・・・取扱を誤った場合、機械の損傷を起こすことが想定される場合

ラバーセルポンプ SM-RZ型 ポンプの説明書 目次

1. 安全な作業の為に	1
2. 取扱と操作について	2～3
3. 製品の構造について	4～6
4. 点検とお手入れについて	7
5. 補修部品の交換要領について	8～9
6. ポンプの故障診断と処置	10

1. 安全な作業のために**危険**

- 作業を始める場合、作業計画に沿って現場責任者と作業現場での注意事項、作業手順を確認しあって安全に行って下さい。
- 点検や手入れ補修分解を行う場合は、作業場所が危険でないか、作業性の良い場所かを確認の上、作業を行って下さい。
- 分解修理を行う場合は、モーターの電源を必ず切って下さい。
- 作業現場には、関係者以外立ち入らせないで下さい。

運転の手順は下記の、①～⑥に従って、漏れなくチェックして下さい。

処置完了の後 モーター等のスイッチを入れて下さい。

尚、据え付け後 最初の揚液には真空度が上がるまでに吸入管の長さによって、1～10分の時間を要しますのでご注意ください。



⑤

吐出側配管に空気抜きバルブを必ず設置して下さい。
(自吸時間が短縮され、揚水不能が防止できます。)

吐出し弁を全閉にして、長時間の運転は、ポンプ内揚液の温度が異常に上昇して、内部々品の損傷をまねきます。
長時間の締切運転は、絶対に禁止して下さい。



①

吸込／押込式のいずれの場合でも吸入管はできるだけ短く、曲がり を少なくして下さい。

吸入管は空気の溜まるような配管をさけ、ポンプに向かって上がり勾配になるよう配管して下さい。
又、接合部分より空気の吸い込みが無いよう注意して下さい、自吸能力が低下します。

⑥

ポンプを運転する前にポンプのケーシングの中へ、最初だけ呼び水を満たして下さい。
空運転は機械の故障に繋がります。



②

ポンプを駆動する回転部分は、必ず安全カバーを取付けて不用意に触れないで下さい。
安全カバーは回転部品への接触による事故を防止するためのものです。



Vベルトの張り状態 又は、カップリングの芯出しを確認して下さい。
張り調整、芯出しが不十分な場合は振動の発生、軸受けやVベルトの異常発熱・早期破損をまねきます。



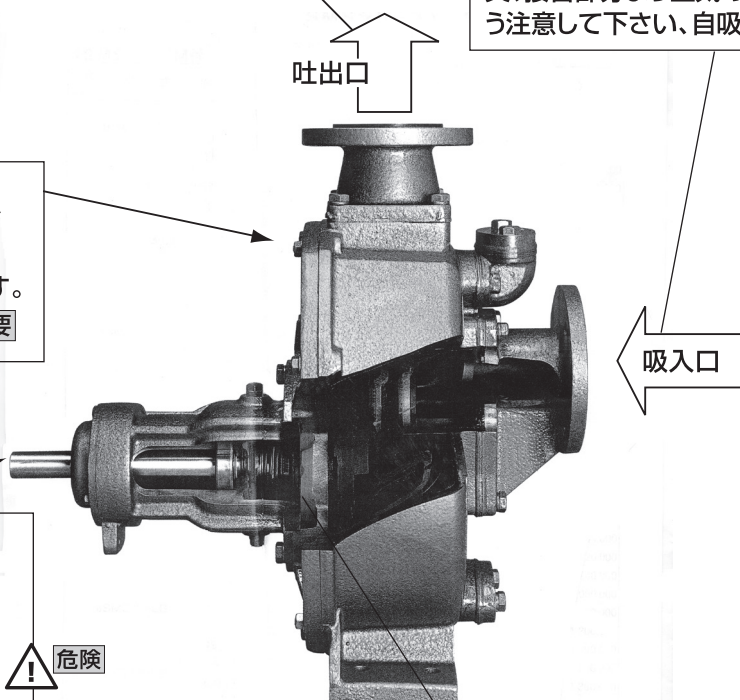
③

ポンプのカップリング接続ボルト又はVベルトを取り付ける前に電動モーターのみで回転方向を確認して下さい。
(逆回転するとトラブルの原因になります。)

※ 電動モーターの回転を確認後、電源を切ってカップリング接続ボルト又はVベルトを取り付けて下さい。(逆転防止)

④

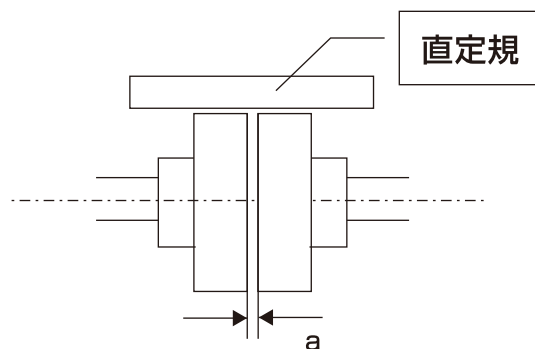
この作業では衣服の巻き込みや指の挟まれに注意して下さい。



● 芯出調整

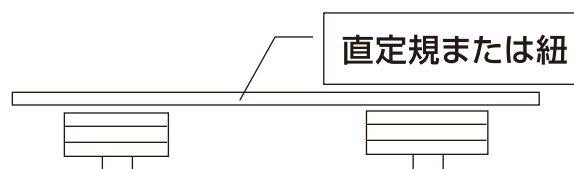
ポンプ出荷時に工場内で芯出調整は行っておりますが、ポンプ据付及び配管取付け時に、軸芯が狂うことがあります。ポンプ据付・配管が完了した時点で確認し、狂いがあれば調整してください。軸芯が狂った状態でポンプを運転するとポンプ早期故障の原因となります。

<直結型>

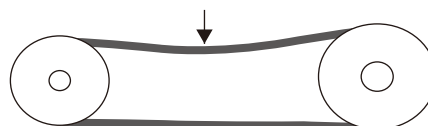


両方の軸継手の外縁が一致し、隙間(a)が全円周上にわたって均一になるように調整してください。

<ベルト駆動>



プーリーの芯出は、直定規・紐などを利用して偏芯・偏角がないように調整してください。



Vベルトに緩み・張りすぎがないよう適度に調整してください。

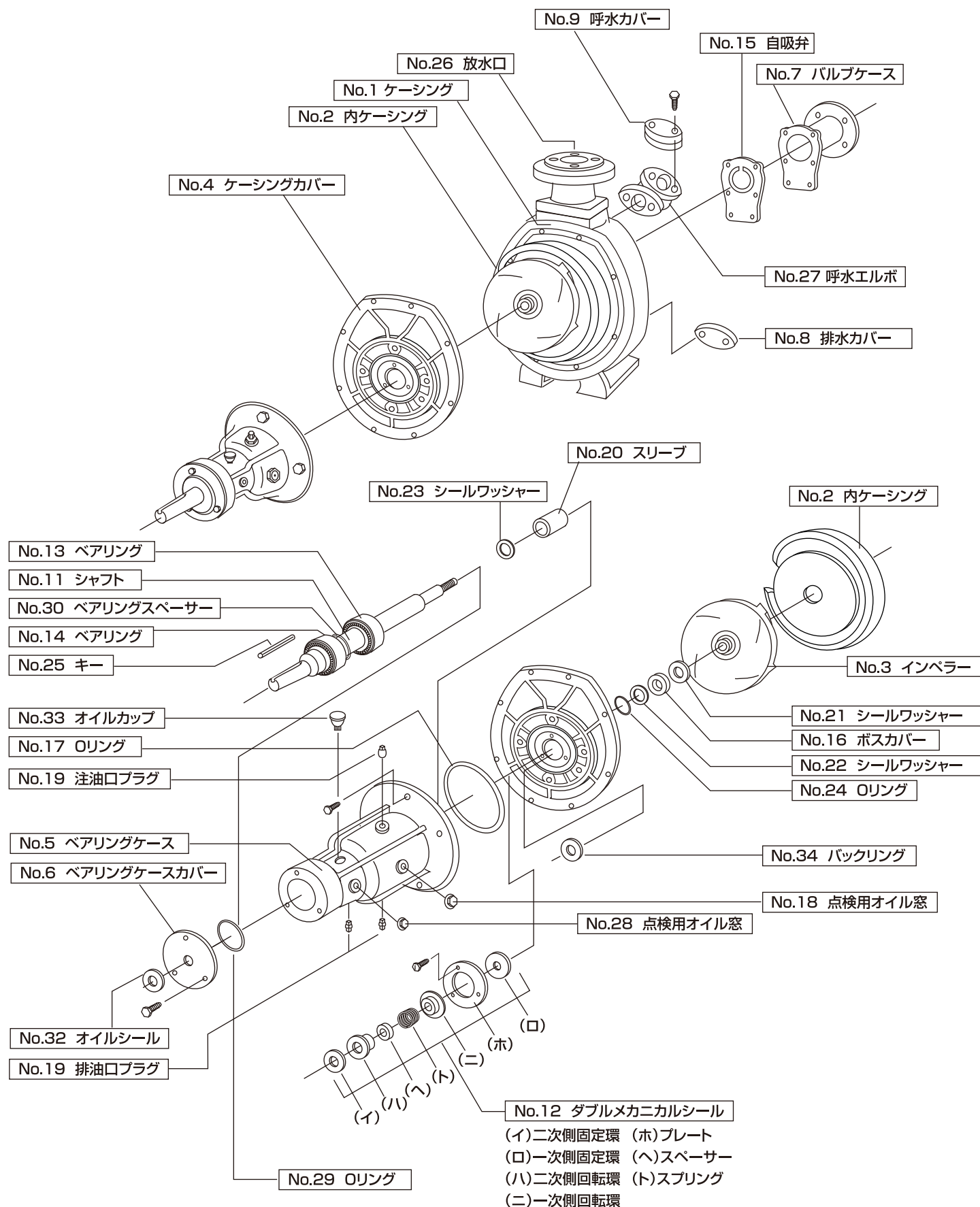
● 始動

- (1) 吸込、押込式何れの場合でも吸込管はできるだけ短く、かつ曲がりを少なくしてください。
- (2) 吸込管は空気の溜まるような配管をさけ、ポンプに向かって上がり勾配になるよう配管してください。
また、接合部よりエアー漏れがないよう気をつけてください。自吸能力に大きな変化が生じます。
- (3) ポンプを手廻しして、動きが固くないか、また動きにムラがないかをみてください。
- (4) 吐出側に空気抜き用バルブを必ず設けてください。・・・自吸時間が短縮され、揚水不能が起こりません。
- (5) ポンプのケーシングの中へ最初だけ満水にしてください。(呼び水カバー No.9 より)
- (6) 回転方向を確認して下さい。ベアリング側よりポンプに向って時計方向です。
(わずかな逆回転でもインペラーが緩みますので、必ずモーター単独で回転方向を確認してください。)
- (7) モーターの回転を確認後、カップリングゴム又はVベルトを取付けてください。
- (8) 軸封部は特殊メカニカルシールを採用しておりますので、外部より調整は一切必要ありません。

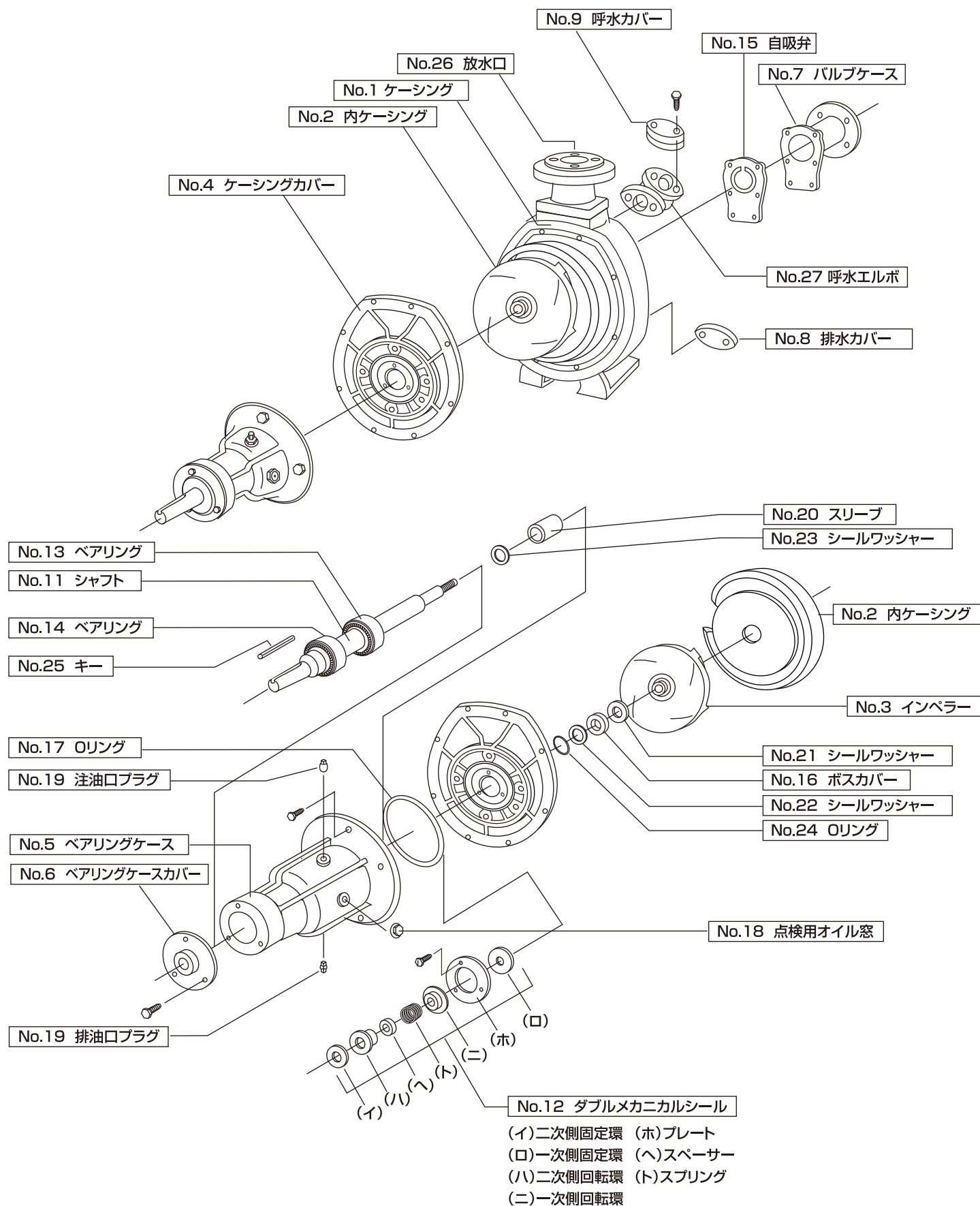
● 運転中・停止時の注意

- (1) ポンプ運転中・停止中にかかわらず、時々No.18点検用オイル窓を覗き、オイルの状態をチェックしてください。
オイルは汚れたり、減少する事があります。その場合には、運転を止めてNo.19排油プラグを外し、古いオイルを抜き出し、新しいオイルと取り替えてください。その後、2～7日間オイルの汚れをチェックしてください。
短時間でのオイルの汚れが目立つようになった場合はメカニカルシールを交換してください。
(オイル封入量は表-1を参照してください。)
- ※出荷時にオイルは封入してありますが、納入後長時間運転をせずに放置してある場合は、運転前には必ずオイル量をチェックし、適量を封入してください。
- (2) 冬期は凍結の為ケーシングが破損される恐れがありますので、ポンプ停止時はNo.8排水カバーを外して内部の水を拭き取ってください。

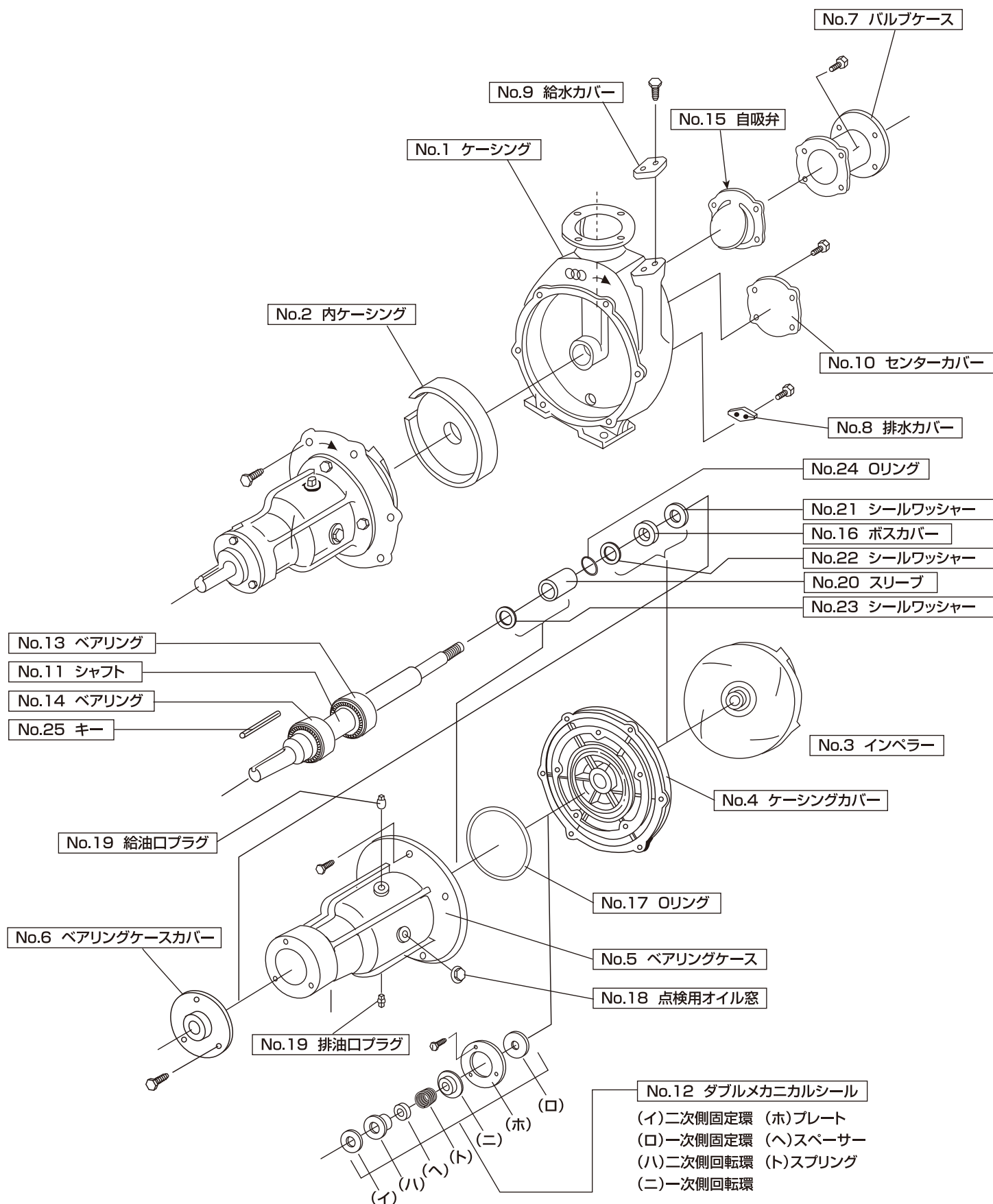
1SM-RZ



2SM-RZ1



3SM-RZ



ラバーセル SM-RZ型 ポンプ

表-1

点検の周期	点検の項目	点検と処置								
毎 週	オイルの状態確認	点検用オイル窓からオイル状態を確認し、オイルの汚れが目立つ場合、オイル量が少ない場合はオイル交換または補充してください。次週、同様の現象が見られる場合は、メカニカルシールの交換が必要となります。								
	運転状態の確認	ポンプ能力(流量、圧力)の変化、運転中の異常振動・異常音・電流値の変化等がないか確認してください。異常が見られる際は、早めにメーカーまでご相談ください。								
毎 月	(ポンプ・電動機) 駆動部の状態確認	ベルト駆動型… ベルトの緩み・摩耗状態を確認。 異常があれば調整または交換してください。 直結駆動型… カップリングゴムの摩耗状態を確認。 異常があれば調整または交換してください。								
3ヶ月毎	メカ室のオイル交換	メカ室推奨オイル……オイルISO VG10相当品 メカ室の推奨 潤滑オイル封入量 <table><tr><th>ポンプ型式</th><th>オイル封入量</th></tr><tr><td>1SM-RZ</td><td>200 cc</td></tr><tr><td>2SM-RZ1</td><td>265 cc</td></tr><tr><td>3SM-RZ</td><td>285 cc</td></tr></table> 注意 ①ポンプのマイナーチェンジにより、封入オイル量が製造時期に応じて異なる場合がありますので、上記表は目安としてください。 メカニカルシールのスプリング上面が適量レベルとなります。 ②ポンプ仕様によって、封入液がエチレングリコール・純水等に変換することがあります。	ポンプ型式	オイル封入量	1SM-RZ	200 cc	2SM-RZ1	265 cc	3SM-RZ	285 cc
	ポンプ型式	オイル封入量								
1SM-RZ	200 cc									
2SM-RZ1	265 cc									
3SM-RZ	285 cc									
	ベアリング室のオイル交換 2SM-RZ1～3SM-RZの標準仕様は、 グリス密閉(ZZ型)ベアリングを 使用しているため、ベアリング室 のオイル交換は不要です。	ベアリング室推奨オイル……オイルISO VG32								
1年毎	分解・点検整備	*摩耗・損傷が見られる部品は交換してください。 *配管等を点検し、異常が見られたら修復してください。								

【注意事項】

●	新品のベルトを取り付けた場合、ベルトが伸びることがありますので15～30日程度で必ず張り具合を確認し、必要に応じて張り調整を行ってください。	 重要
●	オイル状態確認(オイル交換)時は、ポンプを停止してご確認ください。 運転中にオイルに気泡が発生することがありますが、これは異常ではありません。	
●	ポンプの分解点検は1年に1回は実施し、ポンプ内部及び配管・計器類の点検を行ってください。液性、スラリーの性状等によって各部品の寿命は異なりますので、摩耗・消耗状況を点検し適切な部品交換を行ってください。	

ポンプを補修分解する前に次のことを守って下さい。

- (1) モーターの電源を遮断して下さい。
- (2) ポンプ内の揚液は全て抜き出して下さい。また、揚液の種類によっては揚液の付着した部品は滑り易くなります。手を滑らせて傷害事故にならないようご注意下さい。
- (3) ケミカル液対応については、ゴム手袋等で液が直接手に触れないようにご注意下さい。



● 摩耗部品の取替要領

(1) インペラー(No.3)

ケーシングカバー(No.4)のボルトを外し、ケーシングと回転部に分け、インペラーはネジ式になっていますので反時計方向に回してゆるめてください。

注意

インペラーは直接ハンマー等でたたかないで下さい、ゴムライニングが傷つく恐れがあります。また、その他のゴムライニング部品についても同様に、傷つかないようにご注意ください。

(2) 内ケーシング

1SM-RZ・2SM-RZ1の場合

内ケーシング(No.2)は、はめ込み式になっています。交換の際、ケーシング側をきれいに掃除してからケーシングカバーに取付け、ポンプを組み込んでください。

2SM-RZ・3SM-RZの場合

内ケーシング(No.2)は、はめ込み式になっています。交換の際、ケーシング側をきれいに掃除してから平行に入れ、裏側のまわり止めが当るまで右にまわしてください。

(3) ダブルメカニカルシール

①ケーシングカバー(No.4)のボルトを外し、回転部をケーシング(No.1)より引出す。

②インペラー(No.3)を外す。

③排油口プラグ(No.19)を外し、オイルを抜く。

④六角ボルト(No.28)をケーシングカバーより外す。

⑤スリーブ(No.20)と一緒にダブルメカニカルシール(ハ)(ニ)(ヘ)(ト)を外す。

⑥ダブルメカニカルシール(イ)(ロ)(ホ)を外す。

⑦各部をきれいに清掃し、①～⑥の逆の手順で組み込んでください。

取り付け方向にご確認ください。



注意

■ダブルメカニカルシールが1組となり使用してありますので1組交換してください。

■ダブルメカニカルシールを交換する際には、シールワッシャー・Oリングを必ず交換してください。

(ダブルメカニカルシールの交換時に限らず、分解修理した場合は必ず交換してください。)

■ダブルメカニカルシールは損傷の有無に関わらず、分解した際には必ず交換してください。

■ダブルメカニカルシールの摺動面は絶対に触れないようにご注意ください。

また、摺動面にゴミ等が付着してないようにして、組み込む際に摺動面をオイル等で湿らせて組み込んでください。(潤滑・防錆剤スプレー等)

(4) ベアリング (No.14,15)

- ① 上記(3)の要領でダブルメカニカルシールを分解してください。
- ② カップリング又はVプーリーをシャフト (No.11) から外す。
- ③ ボルト (No.19) を外し、ベアリングケースカバー (No.6) を外す。
- ④ Vプーリー側にシャフト・ベアリングを外す。
- ⑤ ベアリング (No.13) をメカニカルシール方向にベアリング (No.14) をVプーリー方向にシャフトから外す。
- ⑥ 各部をきれいに清掃し、①～⑤の逆の手順で組み込んでください。

**重要****注意**

- ベアリングに強い衝撃を与えますとベアリングが傷つく事がありますのでご注意ください。
- ベアリングが損傷し、空回り等を起こした場合、ベアリングケースが摩耗する事があります。
ベアリングケースのベアリング当り面に摩耗・損傷が見られる場合はベアリングケースも交換してください。

※ 弊社ホームページの「ポンプメンテナンス方法」のバナーで詳しく紹介していますので、あわせてご確認ください。
<https://www.mitsuwapump.jp/>

状 態	原 因	処 置
ポンプが廻らない	モーターが廻らない	専門店で修理を依頼して下さい
	ポンプの内部が錆びている	分解修理して下さい
	インペラーに異物がかんでいる	分解して異物を除いて下さい
吐出圧力と吐出量の不足	空気漏れ	吸入側を調査して、各締結部を増し締めして下さい
	ストレーナーや吸入管の詰まり	掃除を行って下さい
	吸水高さが高すぎる	ポンプを水源の位置に近づけて下さい
	インペラーのクリアランス不良	約0.5～1mmに調節して下さい
	インペラーの摩耗	分解交換して下さい
吸水しない	回転数が不足している	所定の回転数まで上げて下さい
	吸入側で空気を吸っている	吸入側を調査して、各締結部を増し締めして下さい
	呼び水が不足している	ケーシング内へ呼び水(揚液)を追加して下さい
	モーターが逆回転している	正しい回転方向に直して下さい
	ポンプの据え付け不良	正しく据え付けて下さい
	吸入管の詰まり	掃除を行って下さい
	ストレーナーの詰まり	掃除を行って下さい
	吐出バルブの閉鎖	バルブを開いて下さい
	逆転によるインペラーの外れ	ケーシングとケーシングカバーを分解しインペラーを調べて下さい
異常音と振動	吐出量が多すぎる	バルブの開度を調節して下さい
	吸水高さが高すぎる	ポンプを水源の位置に近づけて下さい
	ベアリングの消耗潤滑不良	ポンプを修理して下さい
	インペラーのバランス不良	インペラーを交換して下さい
	ポンプと駆動側軸のセンター不良	芯出し調節をして下さい
	軸受に無理な荷重が掛かっている	ポンプと配管系の締結を調整して下さい
	無理な配管締結	ポンプの据え付けを調節して下さい
	据え付け不良	ポンプの据え付けを調整して下さい
モーターやエンジンの異常	回転数が高すぎる	所定の回転数に調節して下さい
	オーバーロード	ポンプの吐出量を調査して、調節して下さい
	駆動系統の芯出し不良	ポンプと駆動系の芯出しを調整して下さい
	モーターやエンジンの不良	専門店で修理、交換して下さい



■ 本社・工場：三重県員弁郡東員町大字山田新蔵原3617 〒511-0251

TEL(0594)76-1100 FAX(0594)76-1101

インターネットホームページ <https://www.mitsuwapump.jp/>